

RILSAN® BESHV BLK T

Rilsan® BESHV BLK T 是一种粘度超高的聚酰胺11，专门设计用于大直径厚壁管道的挤出成型。该特别制造，达到了多种特性的出色平衡，适用于石油&和天然气管道应用。它为关键石油和天然气行业应用中的非金属无腐蚀流体运输提供了一种高性价比方案。Rilsan® 聚酰胺11 是美国交通部 (DOT) 允许使用的、符合联邦法规 (CFR) 第49篇第192部分要求的一种热塑性塑料，适用于设计系数为0.40且安装和使用压力不超过250psi的气体输配管道。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >95%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 1390	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	20200 - / 42	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 6090	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	- / 52	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 7540	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 11	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 5.23	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1030 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / -	g/cm³	
%Bio-Based	95	-	ASTM D6866

主要应用

—石油和天然气管道应用

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装，可以随时加工处理。

建议添加额外的干燥剂进行床干燥以保持/达到湿度 <0.02%，从而取得气体管道挤出最佳效果。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件*

熔融温度：（最小值/建议值/最大值）240°C/ 270°C/ 290°C。

成型：（温度）20-60°C。

RILSAN[®]

BESHV BLK T

干燥：（时间/温度 / 干燥剂床干燥器）12 小时/ 80°C/ -40°C。

*只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥

加工方法 注塑, 异型材挤出成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 生物基	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	